

## REDUCTORES

---

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| <b>SERIE</b>                | RAN - Transmisión angular  |
| <b>TAMAÑO</b>               | 48 - Talla 48              |
| <b>VERSION</b>              | S - Eje Simple             |
| <b>EJECUCION</b>            | D - Ejecución D            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 2                          |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | HS - Eje de entrada sólido |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                         |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL        |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | N/A             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb/in]</b>             | N/A             |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A             |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | N/A             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | N/A             |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | N/A             |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | N/A             |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 138,9           |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø48 h6 x 110 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 1,189           |