
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249680LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	43.9
EJE SALIDA	S - Eje de Salida Disco retráctil
DISPOSICION EJE	L - Eje lento del lado izquierdo
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	G - Cmpana Acoplamiento Motor
DEFINICIONES ENTRAD	225 - Adapt.de motor métrico IEC 225
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

ANTIRRETORNO	A - Dispositivo de tope
---------------------	-------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	148
n2 Velocidad De salida [min-1]	41
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	213375
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2428
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454