
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249680LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	40.0
EJE SALIDA	LP - Eje Salida Cilindrico
DISPOSICION EJE	L - Eje lento del lado izquierdo
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	G - Cmpana Acoplamiento Motor
DEFINICIONES ENTRAD	225 - Adapt.de motor métrico IEC 225
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

BRIDA DE FIJACION	F660L - Brida Mont. d.660[mm] Derecha
--------------------------	--

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	158
n2 Velocidad De salida [min-1]	45
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	207972
PT Capacidad térmica base [Hp]	148
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2428
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 m6 x 210 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454