
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249680LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	28.3
EJE SALIDA	H - Eje de Salida Hueco
DISPOSICION EJE	L - Eje lento del lado izquierdo
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	G - Cmpana Acoplamiento Motor
DEFINICIONES ENTRAD	280 - Adapt.de motor métrico IEC 280
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

SELLOS DE ACEITE	VS - Anil.Estan.Elastómero- Fluorado
-------------------------	---

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	216
n2 Velocidad De salida [min-1]	64
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	201151
PT Capacidad térmica base [Hp]	143
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2428
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454