
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidaes |
| TAMAÑO | 06 - Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 22.7 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | D2AA - |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 54 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 79 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1,830 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 51,500 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 14.3 |
| Dimensión de salida | A70x64 H10 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 170,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,872 |