
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249680LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	15.6
EJE SALIDA	LP - Eje Salida Cilindrico
DISPOSICION EJE	R - Eje lento del lado derecho
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	VP - Eje Endrada Cilindrico
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

DISP.AVISO TERMICO	FAN - Refrigeración por Ventilador
SELLOS DE ACEITE	TK - Sellos tipo takonita
DISPOSITIVO DE MOTAJE	TA - Brazo de reaccion
PRUEBA DOCUMENTALES	CC - Certificado de prueba

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	362
n2 Velocidad De salida [min-1]	116
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	185562
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	4204
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Peso de Reductor [lb]	1.576,3
Dimensión de salida	Ø120 m6 x 210 mm
Cantidad de aceite [gal]	8,454