

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
<b>TAMAÑO</b>	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249680LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 Reducctiòn
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	10.0
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje de Salida Hueco
<b>DISPOSICION EJE</b>	L - Eje lento del lado izquierdo
<b>EJECUCION</b>	2 - Ejecución Anti-horario
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	G - Cmpana Acoplamiento Motor
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	439
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	180
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	147387
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	4361
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	17985
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	8992
<b>Dimensión de salida</b>	Ø120 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	7,133