
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	152
VERSION	HC - Eje macho cilíndrico reforzado
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	B1

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	20.1
n2 Velocidad De salida [min-1]	11.8
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	156,300
PT Capacidad térmica base [Hp]	16.5
Dimensión de salida	ø100 m6 x 165 mm
Peso de Reductor [lb]	374,8
Cantidad de aceite [gal]	2,113