

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 83.4 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AA - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | B0 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 44 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 21.6 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 2,910 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 118,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 24.2 |
| Dimensión de salida | A80x74 H10 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 286,6 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,981 |