
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	12 - Mn2=100Nm/Tn2=890LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	UFB - Brida atornil.UNIBOX tamaño B
RELACION DE REDUCCIO	7.6
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	B5

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	1.8
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	267
n2 Velocidad De salida [min-1]	237
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	456
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	315
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	7.8
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	7,3
Dimensión de salida	Ø20 h6 x 40 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,108