
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 1723 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 2.8 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 1 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 7,980 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 149,300 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 8.2 |
| Dimensión de salida | A80x74 H10 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 286,6 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,532 |